

Bureau de Normalisation des Liants Hydrauliques

7, place de la Défense - 92974 Paris-la-Défense Cedex - Tél.: +33 (0)1 55 23 01 42 - Fax: +33 (0)1 49 67 10 46
E-mail : a.bonnet@atilh.fr

Certificat d'analyses

**Matériau de référence SN201
Ciment Portland composé
aux Laitier
(CEM III/A 42.5 N)**

Distribué par la :

**SNL
(Société Nouvelle Du Littoral)**

Siège social et usine : Zone Artisanale – BP 9 F-11370 LEUCATE
Tél. (33) 68 40 14 05 – Fax (33) 68 40 92 72 - <http://www.standard-sand.com>

I – Participation et réalisation des essais

Une campagne d'essais Interlaboratoires est organisée chaque année par l'ATILH, y participent en particulier les laboratoires de l'Industrie Cimentière en France, en Europe et à l'étranger, les laboratoires des Utilisateurs de ciment et des centres de recherches et de contrôles dans le domaine des matériaux de construction.

Cette participation est obligatoire pour les laboratoires accrédités par le Cofrac pour les essais sur les ciments. Les essais sont réalisés selon des méthodes normalisées lorsqu'elles existent et selon des méthodes courantes et traditionnelles dans le cas contraire.

II – Analyse statistique

L'élimination des valeurs aberrantes est effectuée au niveau 98 % par le test de Student. Une réitération est fixée à ce seuil, afin de ne garder que les valeurs rattachées à la distribution « Normale ou Gaussienne » et entièrement définie par les deux paramètres : moyenne et écart type. Le coefficient de variation symbolisé par «V» est le rapport entre l'écart type « σ » et la moyenne « \bar{X} ».

III a– Surface spécifique et granulométrie

Pour l'étalonnage de l'appareil de Blaine suivre les prescriptions de la norme NF EN 196-6, notamment pour les corrections de température éventuelles. Pour déterminer le volume de la couche tassée, il n'est pas indispensable d'utiliser le ciment de référence mais celui-ci doit être utilisé systématiquement :

- a) après 1000 essais ;
- b) en cas d'utilisation d'un autre type de liquide manométrique, d'un autre type de papier filtre, d'un nouveau tube de manomètre ou d'un nouveau disque perforé ;
- c) en cas d'écarts systématiques du ciment de référence secondaire.

Tableau 1

	Valeurs moyennes \bar{X}	Caractéristiques de dispersion Reproductibilité	
		σ	V (%)
Masse volumique des grains (g/cm ³) par méthode pycnomètre	3.03	0,02	0,67
Surface spécifique Blaine (cm ² /g) suivant EN 196-6	4231	57	2.32

Tableau 2

III b– Composition chimique

X-ray fluorescence spectrometry, (ISO 29581-2)			
éléments	moyenne \bar{X} (%)	Ecart type σ (%)	Coefficient de variation V (%)
Perte au feu 1	1.8	0.04	-
SiO ₂	25.63	0,30	1,62
Al ₂ O ₃	6.81	0.18	1,41
Fe ₂ O ₃	3.08	0,05	1,65
CaO	54.48	0.23	0.76
MgO	3.35	0,09	2,25
SO ₃ ³	3.16	0,3	3,45
Perte au feu 2	2.35	0.15	-
Insoluble ³			
Na ₂ O ¹	0.33	0,13	15,02
K ₂ O ¹	0,73	0,06	3,24
TiO ₂	0,41	0,01	3,02
P ₂ O ₅	0,29*	0.01	

1 perte au feu brute 2 – perte au feu corrigée des sulfures

IV – Conditionnement des échantillons

L'échantillon de ce matériau de référence est conditionné en flacon de verre de 5*5 g fermé par un bouchon vissé, étanche et sécurisé. Les propriétés physico-chimiques de l'échantillon sont stables tant que le flacon reste fermé et le bouchon inviolé. Après l'ouverture du flacon les conditions locales de conservation de l'échantillon (salle à faible hygrométrie, maintien dans un dessiccateur, fermeture immédiate du flacon après usage) permettront sa réutilisation éventuelle.