



Alumine A & B

METHODE DE CONTROLE ET CALIBRATION

Mesure de Finesse

UTILISATION

Les poudres d'alumine A et B peuvent être utilisées dans la calibration des équipements de mesure de finesse par perméabilité selon les prescriptions de la norme NF EN 196-6.

Pour l'étalonnage de l'appareil de Blaine, suivre les prescriptions de la norme NF EN 196-6, notamment pour les corrections de température éventuelles.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES DE L'ALUMINE A et B

Poudre préparée et distribuée sous l'égide du Service des Matériaux de référence du Bureau National de métrologie. Supervisé par l'AFNOR et Distribué par S.N.L.

Référence	Conditionnement	Finesse (perméabilité)
Alumine A	Flacon verre de 50g	2300 cm ² /g
Alumine B	Flacon verre de 50g	10300 cm ² /g

RECOMMANDATIONS IMPORTANTES

Avant l'emploi de la poudre, il est toujours nécessaire de la verser dans un flacon de 150 cm³ et d'agiter pour la réhomogénéiser. Après usage, la poudre ne devra jamais être réutilisée.

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition alumine.

Impuretés majeures : Na₂O + Fe₂O₃ + Si O₂ + CaO (moins de 0,1 % pour la poudre A et moins de 0,3 % pour la poudre B).

Mode de préparation : produit électro fondu obtenu par broyage.

Masse volumique particulaire en g/cm ³	Alumine A	Alumine B
Par pycnomètre à liquide	3.95	3.79
Par pycnomètre à gaz	3.96	3.84