



Sable MBE

Mortier de Béton Equivalent

Méthode de corrélation entre mortier et béton

UTILISATION

Cette méthode permet de concevoir, à partir d'une composition béton, un mortier – dit mortier équivalent (MBE) – dont les propriétés rhéologiques (affaissement et étalement au mini-cône) sont corrélables à celles du béton.

Le sable MBE est confectionné selon trois options :

- ♦ Sable MBE selon la formulation du client ; cette formule appartient au client et ne peut pas être reproduite.
- ♦ Sable MBE d'après la formulation du béton client ; la SNL traduit en sable MBE la formulation béton du client.
- ♦ Sable MBE selon une formulation SNL dite standard ou de référence ; elle est disponible elle-même en trois versions :
 - ✓ Béton
 - ✓ Chape Liquide
 - ✓ Béton autoplaçant

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES ET CHIMIQUES

Le sable MBE est composé de sable siliceux naturel de source française avec une teneur en silice supérieure à 98 % et d'ajouts de fines (siliceux ou carbonate de calcium) selon les versions

Les grains constitutifs du sable naturel sont non concassés, de forme arrondie alors que les fines siliceuses ou calcaires sont de nature concassée.

L'humidité du sable MBE est inférieure à 0.2%

GRANULOMETRIE ET CONTRÔLES

La granulométrie de ce sable MBE varie de 0-2 mm à 0-4 mm selon les versions

Les contrôles de production sont effectués par le laboratoire de la SNL et donnent lieu à un certificat par commande.

CONDITIONNEMENT

Le poids des sachets de MBE sera réalisé selon le volume de vos gâchées afin d'être prêt à l'emploi pour vos essais et éviter ainsi des tâches fastidieuses de mélange et de garantir la régularité du sable MBE pour éliminer tout biais dans la comparaison des résultats.

La répartition des granulométries sont garanties à +/-2 gr.