



Sables pour Fusible



UTILISATION

La cavité à l'intérieur du corps du fusible est généralement remplie de sable de silice fin pour absorber la chaleur et l'énergie d'une surintensité. Il doit pour cela répondre à une certaine compacité et distribution granulaire pour optimiser l'absorption.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La SNL propose une gamme complète de sable pour fusible à base exclusive de sable siliceux pure à + 98 % silice lavé, roulé et séché

Sables utilisés / Selected sands

Typical chemical analysis :

SiO₂.....98% to >99%
 Fe₂O₃....0,02% to 0,10%
 Al₂O₃....0,77% to 0,95%
 CaO.....0,01% to 0,06%
 K₂O.....0,05% to 0,06%

Typical physical characteristics:

density.....2,65
 hardness.....7
 PH.....#7
 bulk density.....1,5 to 1,55
 Lost of ignition (1000°C).....0,1 to 0,2
 refractoriness.....1750°C
 humidity.....<0,1%

GRANULOMETRIE ET CONTROLES

La SNL étudie, à partir de votre besoin et suivant la norme demandée, tout type de sable pour fusible. Vous pouvez nous consulter en fonction de votre besoin spécifique.

Exemple de sable pour fusible que nous proposons :

- ✓ Sable Fusible SNL Type 1 (A&B) : 0,3-0,6 mm avec deux options de courbe granulométrique
- ✓ Sable Fusible SNL Type 2 : 0.1-0.7 mm
- ✓ Sable Fusible à la demande : sur spécification du client dont il reste propriétaire.

Les contrôles sont réalisés par le laboratoire de la SNL.

CONDITIONNEMENT

Le conditionnement est à la demande du client.