



Sable normalisé selon EN 1097-8 :2009 Annexe A

METHODE DE TEST

Méthode de détermination de la valeur d'abrasion des Granulats (AAV)

UTILISATION

Le sable siliceux répond à la spécification de l'annexe A.4.1 et A.4.3 sous la dénomination « abrasif » et réponds à la méthode de détermination de la valeur d'abrasion des granulats (AAV) qui fournit une mesure de résistance du granulat à l'usure de surface résultant de l'abrasion occasionnée par la circulation

Il faut une quantité d'environ 30kg pour chaque essai

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES ET CHIMIQUES

Le sable EN 1097-8 est composé de sable siliceux naturel ayant :

- ♦ Une teneur en silice supérieure à 98 %
- ♦ Une teneur en eau inférieure à 0,1 %.
- ♦ Une densité moyenne est de 2,63 t/m³.

Les grains constitutifs de ces sables sont non concassés et de forme arrondie.

GRANULOMETRIE ET CONTRÔLES

La granulométrie du sable est fixée par la norme EN 1097-8

Sable normalisé EN1097-8 Annexe A	Sable Fin	Sable Grossier
« Abrasif » Sable siliceux	SiO ₂ >96% Sec	SiO ₂ >96% Sec
Granulométrie	♦ 100% passant à 300µm	<ul style="list-style-type: none"> ♦ 100% passant à 850µm ♦ 0% passant à 300µm ♦ 75% du sable passant à 600µm et retenu à 425µm

Les contrôles de production sont effectués par le laboratoire de la SNL et donnent lieu à un certificat de conformité par commande.

CONDITIONNEMENT

Nous ensachons en sacs dans des conditionnements de 10 à 25 kg à la demande